

EXTÉRIEUR EN ALUMINIUM

Le conteneur réfrigéré est construit avec un extérieur en aluminium durable et isolé pour résister au climat canadien et aux conditions difficiles lors de voyages en mer.

CONDITION

Les conteneurs maritimes usagés sont garantis étanches à l'eau et aux intempéries afin d'offrir une protection maximale aux articles stockés. Les conteneurs usagés ont généralement entre 10 et 14 ans et peuvent contenir des bosselures mineures et de la rouille en surface.

INTÉRIEUR EN ACIER INOXYDABLE

L'intérieur du conteneur est construit en acier inoxydable de qualité alimentaire, durable, facile à nettoyer et à entretenir.

POIDS & DIMENSIONS

Extérieur: 40' L x 8' l x 9'6" h
Intérieur: 38'5" L x 7'6" l x 8'4" h
Ouverture de porte: 7'8" l x 8'5" h

Passages de fourches: 14" l x 4" h
Fourchette écartée: 82" l

Poids: 9 590 LBS
Charge utile: 57 610 LBS

HIGH CUBE

Les conteneurs « High cube » (HC) sont 1' plus haut (9'6" H) que les modèles à hauteur standard (8'6" H). La hauteur supplémentaire augmente le volume total du conteneur, ce qui permet de l'entreposage et un dégagement supplémentaire.

UNITÉ DE RÉFRIGÉRATION

- Modèle: Carrier ThinLINE ou comparable
- 460 volts, 3 phases, 15KVA
- Circuits 30 A requis
- Plage de températures : -25C à +25C
- Fréon R134A

INSPECTION DE CONTENEUR ET UNITÉ DE RÉFRIGÉRATION AVANT DÉPART

Les conteneurs frigorifiques sont soumis à un processus d'inspection approfondi en 12 points pour assurer l'intégrité structurelle du conteneur. Ils sont également inspectés par une troisième partie indépendante "pre-trip" afin de vérifier le fonctionnement de l'équipement frigorifique.

